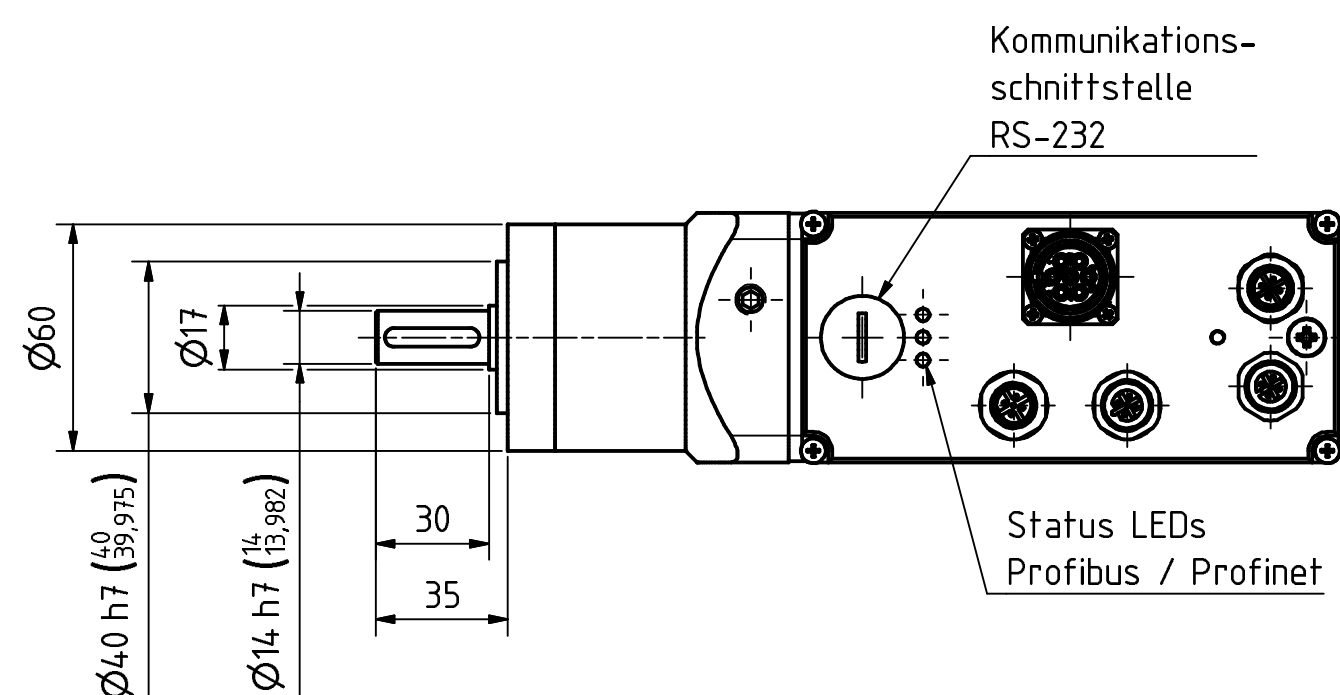
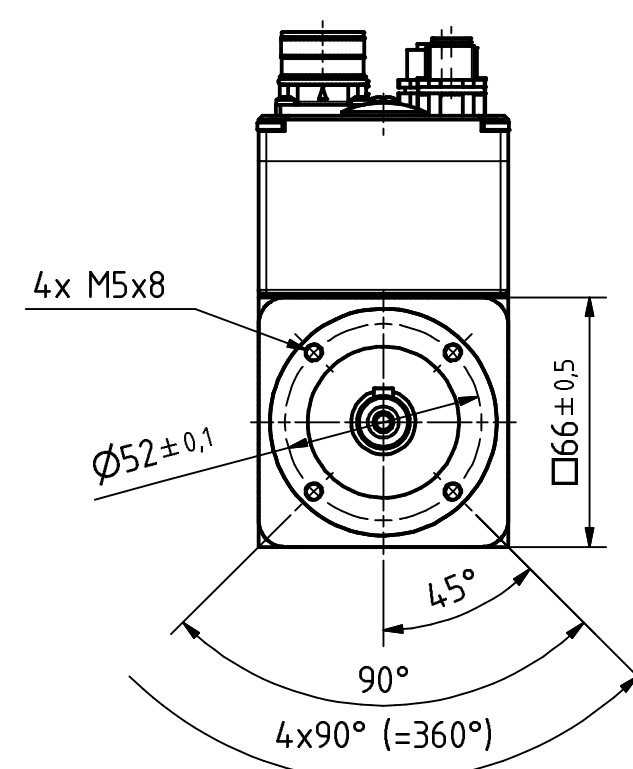
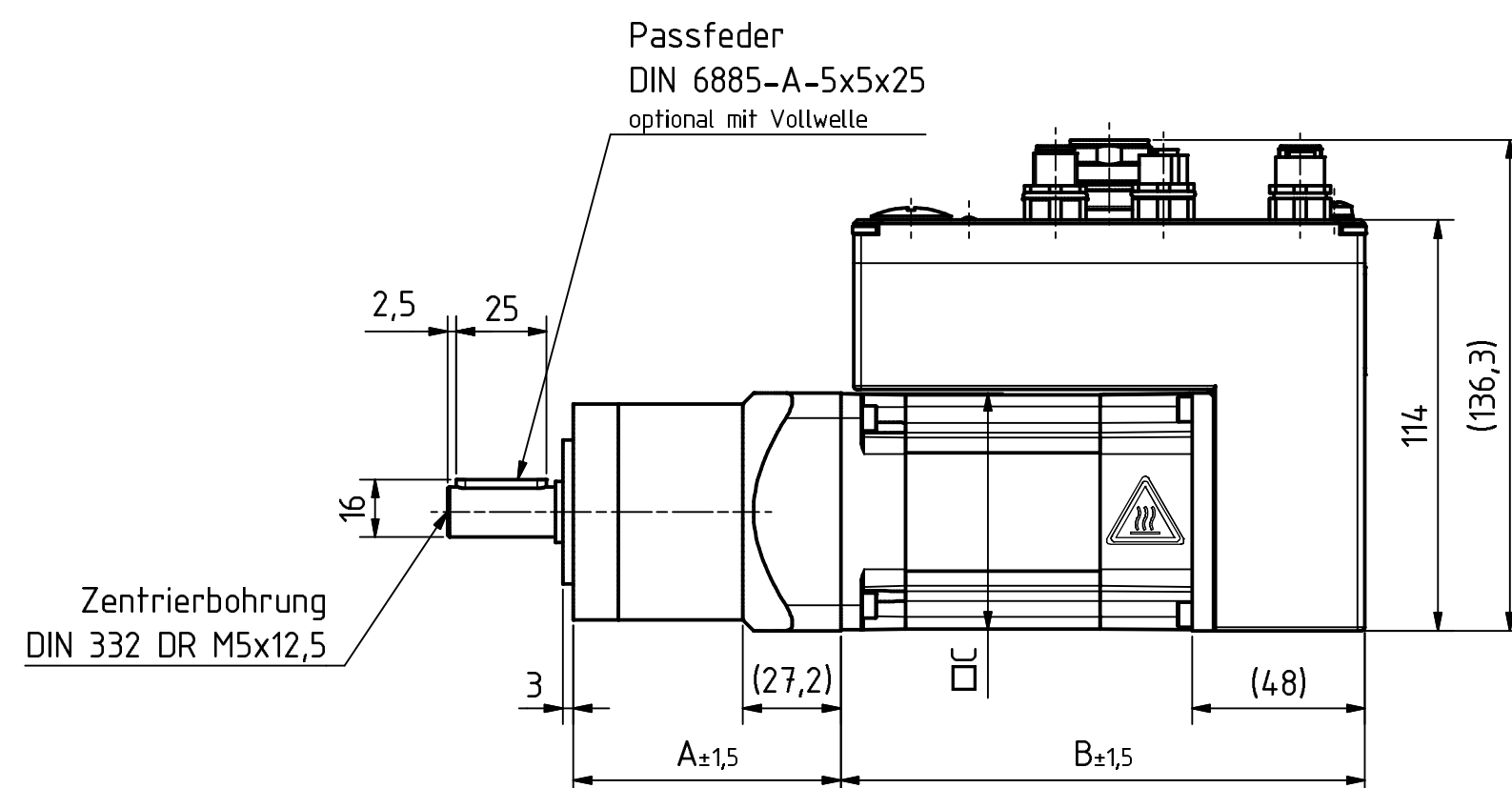
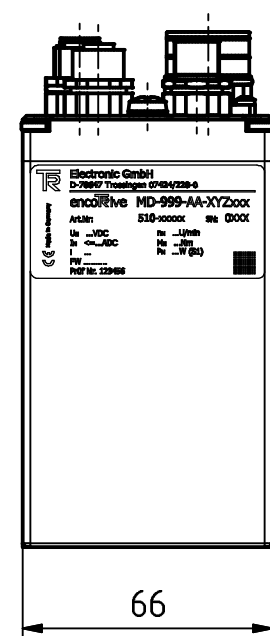


- Techn. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
- Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsdienst.
- Zeichnungsnr. darf nicht zu Dokumentationszwecken verwendet werden.



Getriebedaten PLE-60							
Übersetzung	Stufen	A [mm]	F _{a max.} / F _{r max.} [N]	Verdrehspiel [arcmin]	Wirkungs- grad ¹⁾ [%]	Nenndrehzahl ³⁾ S1 (S3) ²⁾ [U/min]	Nennmoment S1 (S3) ²⁾ [Nm]
i=120	3	99,2	600 / 500 für 10.000h 500 / 400 für 20.000h	<15	88	36 (25)	44,0 (70,0)
i=100					89	43 (31)	44,0 (70,0)
i=80					91	54 (38)	43,6 (70,0)
i=60					92	72 (51)	33,1 (60,7)
i=40	2	86,7		<12	93	108 (77)	22,3 (40,9)
i=32					94	135 (96)	18,0 (33,0)
i=25					94	174 (124)	14,1 (25,8)
i=20					95	217 (155)	11,4 (20,9)
i=16					95	271 (193)	9,1 (16,7)
i=15					96	290 (206)	8,6 (15,8)
i=12					96	362 (258)	6,9 (12,6)
i=10					1	74,2	<10
i=8	96	543 (387)		4,6 (8,4)			
i=5	98	870 (620)		2,9 (5,3)			
i=4	98	1087 (775)		2,3 (4,3)			
i=3	98	1450 (1033)		1,7 (3,2)			
weitere Übersetzungen auf Anfrage							

Motorenausführung				
Bremse	B [mm]	C [mm]	Nenn Drehzahl S1 (S3) ²⁽³⁾ [U/min]	Nennmoment S1 (S3) ² [Nm]
mit	180,0	67,0	4350 (3100)	0,6 (1,1)
ohne	145,6	66,0		

 TR-electronic GmbH Eglishalde 6 D-78647 Trossingen phone +49 7425 228.0 www.tr-electronic.de			Maßstab 1:2 DIN A2 Projekt-Nr.:	
			Artikel-NR.: Bestell-NR.:	
			Datum Name	
			Erstellt	23.12.2008 SCHIKORA
			Bearb.	01.03.2018 SCHIKORA
			Gepr.	05.03.2018 NAGEL_MAR
3	Tabelle geändert	01.03.18	Schikora	MD-300 + PLE-60 Profibus / Profinet
2	Maße "A" in Tabelle korrigiert	04.01.16	Schikora	
1	Zeichnung komplett überarbeitet	15.11.2013	Schwaeger	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	
Steckerbelegung: AUF ANFRAGE				Zeichnungs-Nr.: A4-415-061
				Blatt 1 1 Bl.

